



**Connecting
Globally**

FÜHRENDER HERSTELLER VON KABELN UND KABELSYSTEMEN



Führender Hersteller von Kabeln und Kabelsystemen

TFK-Gruppe ist einer der Leader auf dem globalen Markt von Leitungen und Kabelsystemen mit den Fertigungsstätten in Europa und Vertriebsnetz in vielen Ländern. TFK-Gruppe besteht aus einigen Handelsgesellschaften, zahlreichen Fertigungsstätten sowie Servicestellen und Forschungs- und Entwicklungszentren.

Im Ergebnis der Verfolgung einer stabilen Entwicklungsstrategie hat TFK-Gruppe im August 2017 die britische Gesellschaft JDR Cable System akquiriert – den führenden Hersteller von Seekabeln und Lieferanten von Offshore- und Onshore-Diensten für die globale Windenergieindustrie.

TFK-Gruppe gehört zu einer engen Gruppe hochspezialisierter und technologisch fortgeschrittener Lieferanten von Hoch- und Höchstspannungssystemen.


Die von TFK-Gruppe erbrachten Service- und Prüfdienstleistungen sind bestimmt für die Systeme der Erdöl- und Gasförderung, erneuerbaren Energiesysteme auf See und an Land. Die ständig ausgebaute Infrastruktur der Forschungs- und Entwicklungszentren ermöglicht darüber hinaus Durchführung von Zulassungs- und Stückprüfungen sowie Produktionsversuchen unter Berücksichtigung der Brandverhaltensprüfungen.

Unsere Erfahrung wird nachgewiesen nicht nur durch ständige Lieferungen an Energieversorgungsunternehmen oder im Rahmen der geführten Investitionsprojekte für konventionelle Kraftwerke und Windkraftwerke sondern auch durch positive Ergebnisse der durch namhafte Zertifizierungsstellen durchgeführten Audits von Produktionsprozessen.

JDR Cable System ist ein Leader in der Fertigung von Umbilicals, Subsea Power Cables und Intervention Workover Con-trol Systems, die im Bereich Erdöl- und Gasförderung sowie erneuerbare Energie Anwendung finden. JDR liefert des Weiteren führende auf dem Markt Unterstützungsleistungen für Kunden im Bereich Planung / Auswahl des Projektkonzeptes, Instalation, Inbetriebsetzung und Dienstleistungen im vollständigen Planungszyklus von Lösungen auf See und an Land.

tfkable.com
jdrables.com

Brighter Future
in Energy | **TFK**.Group



→ TFK-Gruppe fertigt u.a. Kabel für den Energiesektor in folgenden Produktgruppen: Niederspannungskabel bis 1 kV, Mittelspannungskabel für Spannungen von 6/10 kV bis 18/30 kV, Hochspannungskabel von 36 bis 150 kV, Höchstspannungskabel von 220 bis 400 kV sowie Leitungen, Telekommunikationskabel – Kupfer- und LWL-Kabel, gummiisolierte Kabel davon Bergbaukabel und Aufzugskabel sowie Steuerkabel zur Datenübertragung und Gewährleistung der Sicherheit sowie Inter-Array Cables (33 kV & 66 kV), Subsea Power Umbilicals, Steel Tube Umbilicals, Rental und Oil Services d.h. Seekabel (davon Kabel zur Verbindung von Windenergieanlagen und Exportkabel), die bei Errichtung und Betrieb der On- und Offshorewindparks Anwendung finden.



30 Jahre TELE-FONIKA Kable, 1992 - 2022

Innerhalb von 30 Jahren haben wir eine moderne, über qualifiziertes Personal verfügende Unternehmensgruppe TFKable aufgebaut, ein Familienunternehmen, das Herausforderungen der Wettbewerbs in verschiedenen Bereichen und Sektoren der modernen Energiewirtschaft, Industrie und in der internationalen Kette annimmt. Wir sind ein aktiver Teilnehmer der grünen mit der Entwicklung der Offshore Windenergie verbundenen Revolution.

Schlüsselzahlen

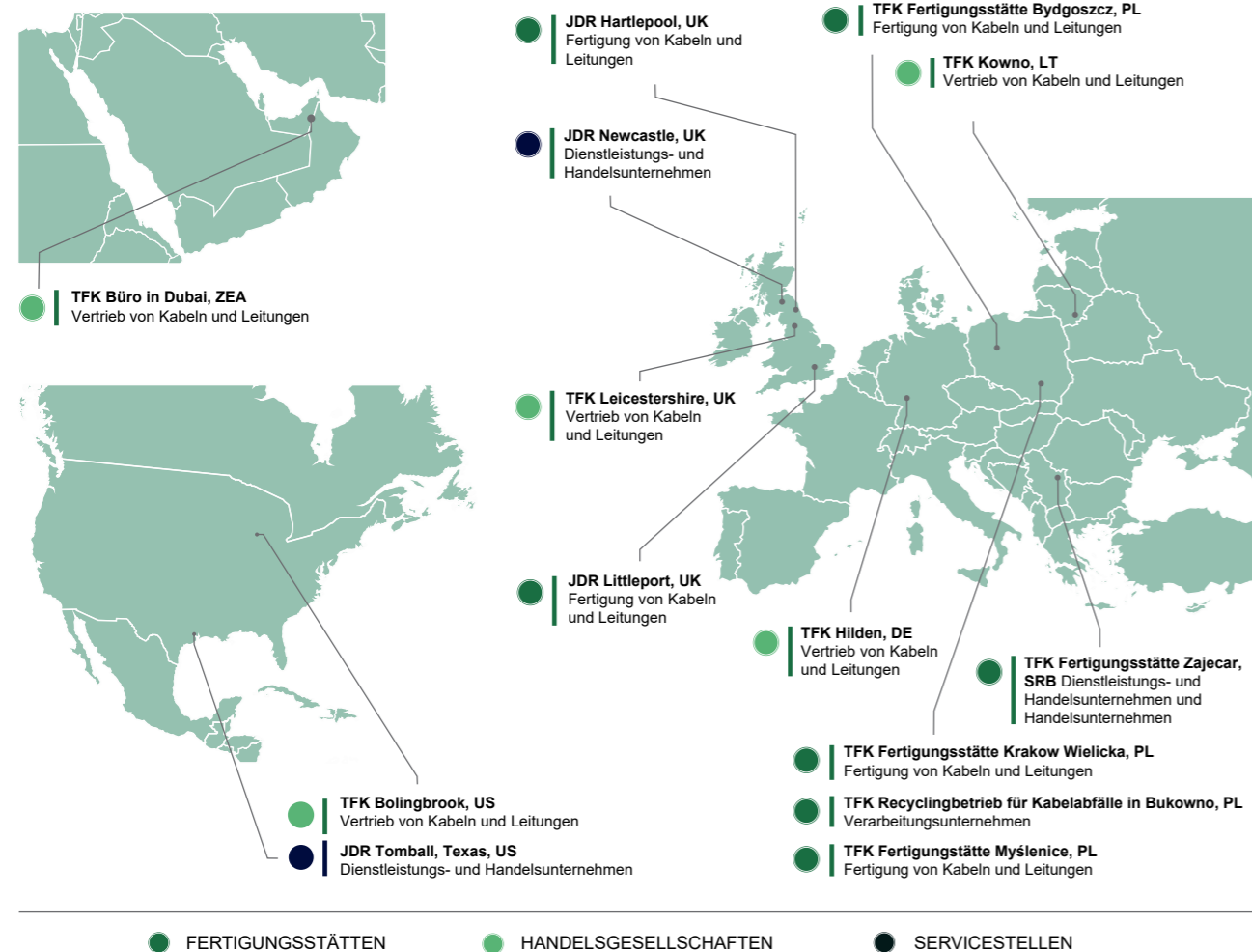


* nach eigenen Angaben

Fertigung und Vertrieb

– Standorte

globale Geschäftsbeziehungen



Fertigungsstätte Krakow Wielicka

Eins der größten Kabelwerke in Europa. Im Werk werden Starkstromkabel und -leitungen, davon Gummikabel und -leitungen gefertigt, die in der Förderindustrie und Windparks sowohl auf See wie an Land Anwendung finden. Als einer der wenigen europäischen Hersteller beliefert es Bergbauwerke in den Vereinigten Staaten, Kanada, Südamerika und Afrika. Sein Angebot enthält auch Spezialkabel für Anwendung im Bahnwesen, Schiffbau und anderen Industriezweigen.

Fertigungsstätte Bydgoszcz

Das älteste in Polen Kabelwerk und das größte Produktionszentrum von Mittel-, Hoch- und Höchstspannungskabeln in Europa. Mit den Werken Hartlepool und Littleport gehört zu einem elitären Kreis der direkten Lieferanten von Lösungen für die Branche Energieübertragung auf dem Seeweg. Das Werk verfügt über eine Forschungseinrichtung u.a. Höchstspannungsprüflabor ausgerichtet auf Entwicklung von Prototypen in technischen Richtlinien für Fertigung von Kabeln für HGÜ- und HDÜ-Technik.

Fertigungsstätte Myslenice

Fertigung von Fernmelde- und LWL-Kabeln, Datenkabeln und Fahrzeugleitungen.

Fertigungsstätte Zajecar (Serbien)

Fertigung von Kupfer- und Aluminiumdrähten, Nieder- und Mittelspannungskabeln, Signal- und Steuerkabeln, Fernmeldekabeln, halogenfreien Kabeln und Leitungen, Fahrzeugleitungen.

Recyclingbetrieb für Kabelabfälle in Bukowno

verfügt über Recyclingkapazitäten bis ca. 10 tausend Tonnen von Kabelabfällen pro Jahr, somit aus den einzelnen Werkstoffen werden Fraktionen mit Reinheit über 99,5% wiedergewonnen.

Fertigungsstätte Littleport

Planungsdienstleistungen und Ingenieurarbeiten, Produktion von IWOC, Subsea Production Umbilicals sowie Power Cables bis 100 Tonnen. Das Werk betreibt eine Forschungseinrichtung.

Fertigungsstätte Hartlepool, Victoria Dock

Das größte Produktionswerk von JDR mit fachlichen Projektteams. Mit der strategischen Lage am Kai, neben dem Hafen an der Nordsee. Das im Jahre 2009 in Betrieb genommene Werk mit einer Fläche von 20 000 m² produziert und liefert Subsea Production Umbilicals, Subsea Power Cables und Inter-array Cables. Mit einer modernen Infrastruktur des Maschinenparks wird Flexibilität des Produktionsprozesses von großen Kabelquerschnitten sichergestellt.

Errichtung eines Werkes in Blyth, Großbritannien. JDR hat finanzielle Förderung für Realisierung eines Investitions- und Bauvorhabens im Rahmen des britischen Regierungsprogramms BEIS Offshore Wind Manufacturing Investment Support (OWMIS) erhalten. Ein dem neuesten Stand der Technik entsprechende Fertigungswerk für Seekabel der TFK-Unternehmensgruppe wird bis zum Jahre 2024 in Cambois, in der Nähe von Blyth Northumberland, entstehen. Das neue Objekt wird die erste Etappe im Zusammenhang mit der geplanten Erweiterung des Produktportfolios von JDR und TFK sein, indem HV export und long length array cables export zu den vorhandenen Produktionsmöglichkeiten hinzugefügt werden. Mit der Inbetriebnahme dieser Fertigungsstätte wird das bestehende Angebot von JDR um die durch die Werke in Hartlepool und Littleport in Großbritannien gelieferten Produkte ergänzt. Ein Finalergebnis der Investition wird ein modernerer Maschinenpark mit einer neuen Kettenanlage zur kontinuierlichen Vulkanisation (CCV) zur Fertigung von Kabeln mit Gummimantel und -isolierung samt der erforderlichen Ausrüstung sein. Somit wird das neue Objekt die strategische Produktionsposition von JDR in Großbritannien sowie global im Markt der erneuerbaren Energien verstärken, indem die für Offshore-Windparks bestimmtem Hochspannungsseekabel komplex (in-house) gefertigt werden können.

Wir liefern innovative Lösungen für Industrie

Bei TFKable werden gefertigt:



Niederspannungskabel



Elektrische Leitungen



LWL-Kabel



Mittelspannungskabel



Signal- und Steuerkabel



Gummikabel und -leitungen



Hoch- und Höchstspannungskabel



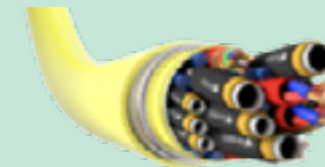
Fernmeldekupferkabel

Fertigung von JDR umfasst:



Inter-array cables

für den Einsatz in Offshore-
Windparks (33 kV & 66 kV)



Subsea Power Umbilicals Steel Tube Umbilicals

verwendet im Bereich Erdöl- und
Gasförderung



Intervention Workover Control Systems (IWOCS)

Dienstleistungen von Offshore-
Produkten für Erdöl- und Gasindustrie
sowie erneuerbare Energie.

Innovative Lösungen der TFKable-Gruppe



FLAMEBLOCKER 750V HDX(P)

das Produkt erfüllt erhöhte Brandschutzanforderungen nach der Norm EN 50575 und hat die Prüfungen für Brandverhaltensklasse Dca-s2, d1, a1 nach der BauPVO bestanden. LSOH-Mantelwerkstoff (Low Smoke Zero Halogen) gewährleistet verminderte Rauchentwicklung im Brandfall und niedrige Korrosivität von Brandgasen unter Einhaltung des pH-Wertes über 4,3.



TYPE THOF ENHANCED

Speisekabel aus dem Lande zum Schiff ist eine Lösung, mit der sicheres Anlegen der Schiffe im Hafen gewährleistet wird. Durch Abschaltung von Motoren wird Abgasemission vermindert bei gleichzeitiger Beibehaltung der kontinuierlichen Betriebs mit dem tragbaren Stromversorgungssystem.



FLAMEBLOCKER N2XH

Halogenfreies Starkstromkabel aus der Familie der Kabel FLAMEBLOCKER, das sich durch Flammwidrigkeit, niedrige Entwicklung von toxischen, aggressiven und korrosiven Gasen sowie dichtem Rauch im Brandfall an Installationsstellen der Kabel auszeichnet. Als Isolationswerkstoff wird vernetztes Polyethylen (VPE) und als Mantelwerkstoff halogenfreier Werkstoff (LSOH) eingesetzt, wodurch das Kabel N2XH für Anwendung in elektrischen Anlagen in Gebäuden mit erhöhten Brandschutzanforderungen geeignet ist, wo Sicherheit von Menschen und Vermögen ein vorrangiges Ziel ist.



EXTREME ARMOR MV 105 MC-HL 5-35 kV

Produktlinie EXTREME ARMOR findet Anwendung in der Erdöl-, Gas- und Petrochemie-Industrie für Starkstromanlagen. Diese Kabel, verfügbar in den Ausführungen von 5000 V bis 35 kV, weisen hohe chemische Beständigkeit auf und haben eine besondere undurchlässige Sperre für Gase, Flüssigkeiten und Dämpfe.

Damped AC test unit

Diese neue Technik wurde in unseren Leistungsumfang eingebunden zwecks Förderung des Marktes von Hochspannungskabeln. Diese Einheit wird bald auf See zur Prüfung von Substation Interconnector Cables in einem großen Windpark in Schottland eingesetzt.



Electric Down Line (EDL)

Die Ausrüstung wird hauptsächlich zum Testen unter See von neuen Unterseeanlagen und älteren Anlagen, Prüfung der Isolationsfestigkeit und Erkennung von elektrischen Fehlern eingesetzt. Diese neue Ausrüstung ist auch in unserem Mietangebot verfügbar.



High Voltage Cable Repair Jointing Habitat

Diese Lösung wurde mit dem Gedanken entwickelt, sauberes Umfeld bei kritischen Vorgängen der Verbindung von HS-Kabeln sicherzustellen. Sie kann auf Hinterdeck zur Minimierung von gefährlichen Bewegungen des Kabels doppelt oder einzeln konfiguriert werden, indem der Container über der Oberfläche des zu reparierenden Kabels angeordnet werden kann.

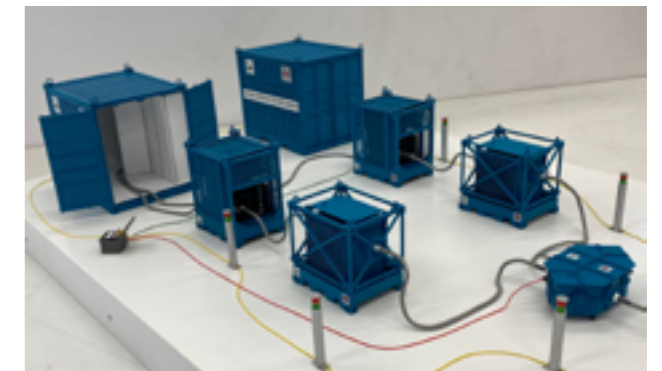
Labor für Kabel zur Anwendung bei höchsten Geschwindigkeiten

Im Labor wird an den Bauarten von Gummileitungen gearbeitet, die für mobile Anwendungen mit hoher Geschwindigkeiten bestimmt sind, zur Verwendung in Umlade- und Transportanlagen. Dazu wurde Spezialprüfausrüstung vorbereitet - Prüflaufkran, der tatsächlichen Betrieb von Steuer- und Stromkabeln im Maßstab 1:1 nachbildet. Eine Ergänzung des Laborlaufkrans ist eine Vorrichtung zur Prüfung der Biegefestigkeit bei ultratiefen Temperaturen, sogar bis -30°C.



Resonanz-Prüfsystem (RTS)

Vorgesehen für Windpark-Betreiber zur Durchführung der 66 kV-Prüfungen. Diese Lösung wird nach erfolgter Installation verwendet zwecks Erhöhung der Erkennbarkeit von Fehlern, die nachträglich zu Ausfällen auf Windenergieplattformen führen können.



Forschungs- und Entwicklungseinrichtung und Dienstleistungs- und Servicestellen

- **Brandprüflabor im Werk Kraków-Wielicka**
ausgestattet mit Prüfgeräten, mit denen Prüfungen beginnend bei diesen grundlegenden im Bereich der Flammwidrigkeit an einzelnen Kabeln bis Flammenausbreitungsprüfungen an Bündeln durchgeführt werden können, mit Ausrüstung zur Prüfung der Raumdichte und Entwicklung von korrosiven Gasen.
- **Hoch- und Höchstspannungsprüflabor im Werk Bydgoszcz**
Ausgestattet mit drei Faraday-Käfigen zur Durchführung von Stück- und Typprüfungen, auch an Kabelsystemen, mit Stoßspannungsgenerator und eigenem Prüffeld für Qualifikationsprüfungen mit 500 kV -Prüfanlage und Heiztransformatoren 5000 A.
- **Dienstleistungs- und Servicestelle Tomball Service Centre**
Montage, Integration und Prüfung von Umbilicals, Reelers und associated Packages. Die Stelle leistet technische Unterstützung für Projekte, die hauptsächlich im Golf von Mexiko abgewickelt werden, sowie für Arbeiten auf See Offshore Commissioning, Testing und Repair Work.
- **Dienstleistungs- und Servicestelle Newcastle**
Die Service- und Dienstleistungsstelle ist auch eine zentrale Basis für Dienstleistungstätigkeit von JDR in Europa und in der Region Asien und Pazifik.



Vertriebsbereiche

Einzigartige Eigenschaften von Produkten der TFK-Gruppe

Bergbauwesen

- sicherer und zuverlässiger Betrieb unter schweren Umgebungsbedingungen
- beständig gegen hohe Temperaturen, Feuchte und UV-Strahlung
- weiterreiß-, abrieb-, biege-, wasser- und ölbeständig sowie beständig gegen andere chemische Stoffe
- flammwidrig
- Sicherstellung des kontinuierlichen Betriebs in über- und untertägigen Bergwerken
- erkennbar aus weiter Entfernung (reflektierende Kabel)

Bauwesen

- flexibel
- flammwidrig, keine Entwicklung von Flammen Rauch und Gasen
- sehr gute Kennzeichnung (räumlich-graphische Kennzeichnung)
- leicht verarbeitbar – Trennfaden
- robust – hochqualitative Isolierung
- Nagetierschutz
- torsionsbeständig und geeignet für Betrieb bei den niedrigen Temperaturen

Hochspannung

- betriebssicher
- fehlerfreie Energieübertragung
- zuverlässiger Aufbau mit Längs- und Querwassersperre
- Erfüllung von Anforderungen an hohe Strombelastbarkeit

Telekommunikation

- breite Anwendung – zur Anwendung in Kabelkanälen oder direkt in Erde
- verstärkte Bauart zur Verhinderung der mechanischen Beschädigungen
- hochleistungsfähig
- robust
- flammwidrig

Energie- und Bahnwesen

- robust
- beständig gegen extreme Betriebsbedingungen
- Gewährleistung des sicheren Betriebs
- beständig gegen mechanische Beschädigungen
- flammwidrig und raucharm

Schlüsselprojekte – Offshore und Onshore

Offshore-Windpark Kriegers Flak, DÄNEMARK

Fertigung und Lieferung von 170 km der Kabel mit Aluminiumkern sowie der Ausrüstung. Mit 72 Windenergieanlagen und einer Leistung, die dem jährlichen Verbrauch von ca. 600 000 dänischer Haushalte entspricht, ist Krieger Flak der größte Offshore-Park in Dänemark und Skandinavien.

Offshore-Windpark Vineyard Wind 1, USA

Lieferung von 130 Meilen der 66-kV-Inter-Array Cables. Vineyard Wind ist das erste Projekt eines Offshore-Windparks in industriellem Ausmaß in den USA, entfernt über 15 Meilen von der Küste von Massachusetts. Er wird aus 62 Windenergieanlagen bestehen, die 800 MW elektrischer Energie jährlich erzeugen und über 400 000 Häuser versorgen werden.

Schwimmende Windkraftanlagen Leucate-Le Barcarès, FRANKREICH

Liefervertrag für 66 kV Dynamic Cables. Nach Inbetriebnahme wird das eine der größten schwimmenden Offshore-Windkraftanlagen in Frankreich sein.

Blythe Solar Power Project, Kalifornien, USA

Lieferung des Stromkabels des Typs 646 MCM DLO für Solaranlage mit einer Fläche von 1000 Acres und Leistung 125 MW. Das Kabel wurde bei einem Teil des Ausbaus der Photovoltaik-Kraftwerke mit der Leistung von 485 MW eingesetzt.

Gutinas – Smardan Electric Line, RUMÄNIEN

Lieferung eines 400 kV-Kabels mit einer Länge von 7 920 m. Das Hauptziel des Projektes ist Erhöhung der Kapazitäten des rumänischen Energiesystems zur Aufnahme der aus den erneuerbaren Quellen erzeugten Energie im Gebiet Dobrogea und deren Übertragung an Zentren in übrigen Landteilen.

Windpark Selac, KOSOVO

Lieferung des Kabels 19/33(36) kV ALU MV Cables für den ca. 40 km von Prisztina entfernten Windpark. Im Windpark sind 27 Windenergieanlagen mit einer Gesamtleistung von 103 MW installiert.

Offshore-Windpark DanTysk 2, DEUTSCHLAND

Lieferung von 30 km der 30-kV Array Cables für den Windpark DanTysk, gelegen westlich von der Insel Sylt, direkt an der Grenze zu Dänemark. Der Windpark ist einer der ersten großen in der Nordsee gebauten Offshore-Windparks.

Offshore-Windpark Hornsea Two, GROSSBRITANIEN

Lieferung von 110 km der 66 kV -Array Cables für den ca. 90 km von der Küste Yorkshire in der Nordsee liegenden und mit dem Windpark Hornsea One benachbarten Windpark Hornsea Two.

Projekt GSM-R, POLEN

Lieferung von fast 8000 km der Lichtwellen- und Kupferkabel für das GSM-R-System, mit dem der Eisenbahnverkehr in Zukunft präzise und sicher gesteuert werden kann.

Seit dem Jahre 2008 haben wir realisiert

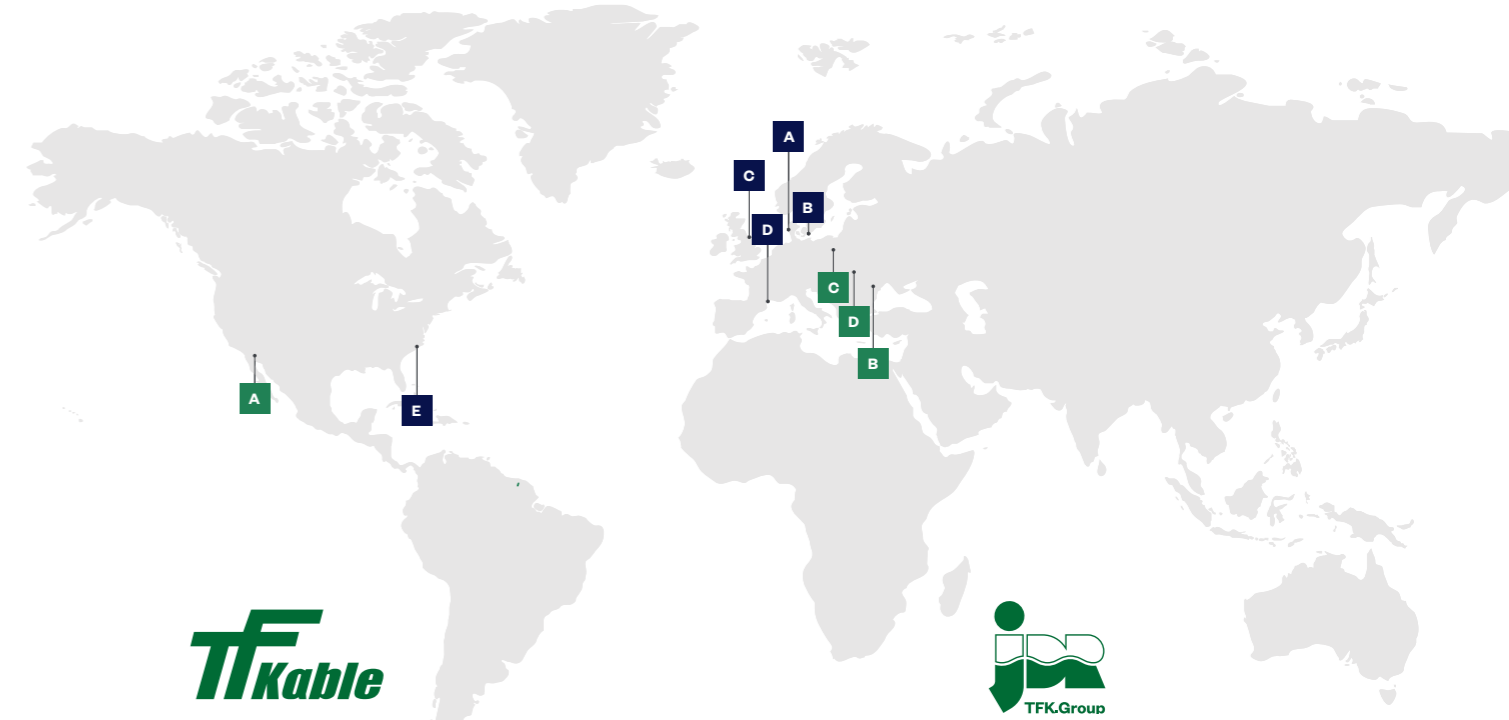
48 Projekte im Bereich erneuerbare Energiequellen

9 987 km Kabel.

2 178 KM HV

18 947 KM MV

657 KM Kabel des Typs Array *



A Blythe Solar Power Project, Kalifornien in den USA

B Gutinas – Smardan Electric Line in Rumänien

C GSM-R Projekt in Polen

D Windpark Selac in Rumänien

A Kriegers Flak in Dänemark

B DanTysk 2 in Deutschland

C Hornsea Two in Großbritannien

D Leucate-Le Barcarès in Frankreich

E Vineyard Wind 1 in den USA

* eigene Angaben

Wir liefern Zuverlässigkeit durch geforderte Qualität



Das einzige in Polen modernisierte **Brandprüflabor**, in dem Brandprüfungen an Kabeln und Leitungen durchgeführt werden können.



Medienmanagementsystem ERCONET zur Überwachung und zum effektiven Energiemedienmanagement.



Kreislaufwirtschaft im Recyclingbetrieb für Kabelabfälle in Bukowno, wodurch wir hochqualitative Rohstoffe mit einem Reinheitsgrad von 99,5% zur Weiterverarbeitung gewinnen.



Qualitätsprüffelder, ausgestattet mit geeigneter Mess- und Prüftechnik.



Vollautomatisierte Mischanlage **Im320 E** bestimmt für die Fertigung von Gummimischungen.



Umsetzung in die Produktion von verbesserten flammwidrigen Kabeln unter Einsatz eines neuen halogenfreien Kunststoffes mit verbesserten Eigenschaften, mit Synergieeffekt von Flammschutzmitteln.



Nutzung von 80 % der Abfallwärme gewonnen aus dem Betrieb der Verdichter zum Aufwärmen des Betriebswassers.



Einführen in den Aufbau vieladriger Kabel eines Kunststoffbandes - Einschränken der freien Staubemission während der Fertigung von vieladrigen Kabeln.



Zurückziehung von papierisolierten Kabeln mit Bleimänteln – Ausschließen der Bleiemission und Verminderung der Menge von gefährlichen bleihaltigen Abfällen



Einführen von in einem Arbeitsgang verarbeitbaren Mischungen – Verminderung der Energiekosten, Menge der Abfälle von Gummimischungen um 50% und des Kraftstoffverbrauchs und Verminderung der Abgasemission



Zurückziehung des ETU-Rohstoffes in Polychloroprenmischungen – neue Rezepturen für Mischungen ohne Anwendung dieser schädlichen Verbindung.



Programme THINK SAFETY I THINK QUALITY, mit denen die höchsten Standards für Risikomanagement in Bezug auf Gesundheit, Sicherheit und Umwelt sichergestellt sind.



TFKable-Akademie-Schulungsprogramme für Mitarbeiter des Unternehmens und externe Fachkräfte. Im Jahre 2019 wurden fast 730 Teilnehmer unterwiesen.



KAIZEN, TPM, SMED, 5s(6s) Implementierte Werkzeuge zur ständigen Verbesserung von operativen Prozessen. Im Jahre 2020 wurden über 160 Verbesserungsideen mit Schwerpunkt Erhöhung der Sicherheit und der Fertigungsqualität gemeldet.

THINK
SAFETY

THINK
QUALITY

THINK
GREEN



TFKable hat BauPVO -Anforderungen zu 100 % erfüllt

 <p>Leistungserklärungen werden nach den Vorgaben der BauPVO ausgestellt</p>	 <p>Erzielen von positiven Ergebnissen der geforderten Audits des Produktionsprozesses</p>	 <p>Einführen von neuen Etiketten nach den BauPVO-Vorgaben</p>
 <p>Einführen der Kennzeichnung mit CE-Zeichen und Brandklasse</p>	 <p>Durchführung von mehreren hundert Prüfungen im Brandprüflabor</p>	 <p>Einschränkung der Verwendung von PVC-Werkstoffen bei höheren Brandklassen</p>
 <p>Einführen vollständiger Palette von Produkten mit verschiedenen Brandklassen</p> <div data-bbox="291 1066 607 1114"></div>	 <p>Einheitliche Einteilung in Brandklassen der Kabel und Leitungen von TF Kable</p>	

Wir haben ein Team von Fachleuten berufen, die notwendige Auskunft erteilen und Fragen verbunden mit den sich aus der BauPVO ergebenden Änderungen beantworten. Details: cpr@tfkable.com

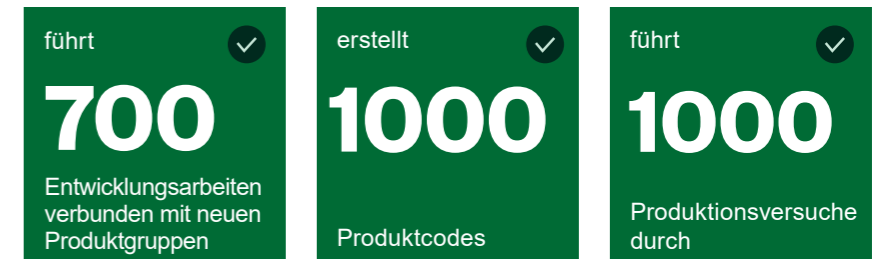
TFKable führt seit dem Jahre 2019 mit den in Europacable vereinigten Partnern Informations- und Aufklärungskampagne „Brandschutz ist unsere gemeinsame Verantwortung. Deine auch“. Im Sommer 2020 begann die nächste Ausgabe dieser Kampagne „Inside CPR“. Außer den edukativen Inhalten kann man über die Webseite cpr.europacable.eu/de u.a. ein kostenloses Schulungsprogramm „Mein CPR-Coach“ finden.

Die Qualität verbindet uns



Wir verfügen über 359 Zertifikate erteilt durch 39 Zertifizierungsstellen weltweit

Pro Jahr unsere technische Abteilung



* eigene Angaben

Wir schaffen innovative Lösungen in der Kabelindustrie auf dem lokalen und internationalen Markt.

Wir arbeiten mit namhaften branchenspezifischen und wissenschaftlichen Partnern zusammen. Dadurch liefern wir Zuverlässigkeit.

Europacable, ICF, WindEurope, AWEA, PIGE, UMF, BCMA, Renewable UK, NOF Energy, PSEW

Umweltmanagement



ISO 14001

gilt bei TFKable und JDR



9 987 + km

Adern geliefert an
Offshore-Windparks



6 082 tCO₂e

Gesamtemission von THG bei
TFKable (Scope 1)



966 kgCO₂e

Gesamtemission von THG bei IDR
(Scope 2)



0,71 MWh/t

Energieverbrauch bei TFKable



16 727 t

Prozentsatz von durch TFKable
wiederverwendetem Wasser



Recycling

als grundlegende Vorgehensweise
mit Abfällen bei TFK-Gruppe



über

45%

Gesamtgewicht der
wiedergewonnenen Abfälle

* eigene Angaben